

# ■ Bedienungs- und Installationsanleitung

REMKO Serie LTE 50, 60, 80

Luftentfeuchter

LTE 50, LTE 60, LTE 80





**Vor Inbetriebnahme / Verwendung der Geräte ist diese Anleitung sorgfältig zu lesen!**

**Diese Anleitung ist Bestandteil des Gerätes und muss immer in unmittelbarer Nähe des Aufstellungsortes, bzw. am Gerät aufbewahrt werden.**

Änderungen bleiben uns vorbehalten; für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung!

**Originaldokument**

# Inhaltsverzeichnis

|           |  |           |
|-----------|--|-----------|
| <b>1</b>  | <b>Sicherheits- und Anwenderhinweise</b> .....                           | <b>4</b>  |
| 1.1       | Allgemeine Sicherheitshinweise.....                                      | 4         |
| 1.2       | Kennzeichnung von Hinweisen.....   | 4         |
| 1.3       | Personalqualifikation.....   | 4         |
| 1.4       | Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise.....                 | 4         |
| 1.5       | Sicherheitsbewusstes Arbeiten.....                                       | 5         |
| 1.6       | Sicherheitshinweise für den Betreiber.....                               | 5         |
| 1.7       | Sicherheitshinweise für Montage-, Wartungs- und Inspektionsarbeiten..... | 5         |
| 1.8       | Eigenmächtiger Umbau und Veränderungen.....                              | 6         |
| 1.9       | Bestimmungsgemäße Verwendung.....  | 6         |
| 1.10      | Gewährleistung.....  | 6         |
| 1.11      | Transport und Verpackung.....  | 6         |
| 1.12      | Umweltschutz und Recycling.....  | 7         |
| <b>2</b>  | <b>Technische Daten</b> .....  | <b>8</b>  |
| 2.1       | Gerätedaten.....   | 8         |
| <b>3</b>  | <b>Aufbau und Funktion</b> .....   | <b>10</b> |
| 3.1       | Luftentfeuchtung - allgemeine Hinweise.....                              | 10        |
| 3.2       | Gerätebeschreibung.....  | 13        |
| <b>4</b>  | <b>Montage</b> .....   | <b>15</b> |
| 4.1       | Aufstellung des Gerätes.....   | 15        |
| 4.2       | Gerätetransport.....   | 15        |
| <b>5</b>  | <b>Elektrischer Anschluss</b> .....                                      | <b>16</b> |
| 5.1       | Allgemeine Hinweise.....   | 16        |
| 5.2       | Elektrisches Anschlussschema.....  | 16        |
| <b>6</b>  | <b>Inbetriebnahme</b> .....  | <b>17</b> |
| <b>7</b>  | <b>Kondensatbeseitigung</b> .....  | <b>22</b> |
| <b>8</b>  | <b>Störungsbeseitigung und Kundendienst</b> .....                        | <b>25</b> |
| <b>9</b>  | <b>Außerbetriebnahme</b> .....   | <b>26</b> |
| <b>10</b> | <b>Pflege und Wartung</b> .....  | <b>27</b> |
| 10.1      | Pflege und Wartung.....  | 27        |
| 10.2      | Wartungsprotokoll.....   | 29        |
| <b>11</b> | <b>Gerätedarstellung und Ersatzteile</b> .....                           | <b>30</b> |
| 11.1      | Gerätedarstellung LTE 50/60/80.....                                      | 30        |
| 11.2      | Ersatzteilliste LTE 50/60/80.....  | 31        |
| <b>12</b> | <b>Index</b> .....   | <b>33</b> |

# REMKO Serie LTE

## 1 Sicherheits- und Anwenderhinweise

### 1.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Lesen Sie vor der ersten Inbetriebnahme des Gerätes oder deren Komponenten die Betriebsanleitung aufmerksam durch. Sie enthält nützliche Tipps, Hinweise sowie Warnhinweise zur Gefahrenabwendung von Personen und Sachgütern. Die Missachtung der Anleitung kann zu einer Gefährdung von Personen, der Umwelt und der Anlage oder deren Komponenten und somit zum Verlust möglicher Ansprüche führen.

Bewahren Sie diese Betriebsanleitung und zum Betrieb der Anlage erforderlichen Informationen (z.B. Kältemitteldatenblatt) in der Nähe der Geräte auf.

### 1.2 Kennzeichnung von Hinweisen

Dieser Abschnitt gibt einen Überblick über alle wichtigen Sicherheitsaspekte für einen optimalen Personenschutz sowie für den sicheren und störungsfreien Betrieb. Die in dieser Anleitung aufgeführten Handlungsanweisungen und Sicherheitshinweise sind einzuhalten, um Unfälle, Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

Direkt an den Geräten angebrachte Hinweise müssen unbedingt beachtet und in vollständig lesbaren Zustand gehalten werden.

Sicherheitshinweise sind in dieser Anleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Sicherheitshinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen.

#### **GEFAHR!**

Bei Berührung mit spannungsführenden Teilen besteht unmittelbare Lebensgefahr durch Stromschlag. Beschädigung der Isolation oder einzelner Bauteile kann lebensgefährlich sein.

#### **GEFAHR!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

#### **WARNUNG!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

#### **VORSICHT!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Verletzungen oder zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

#### **HINWEIS!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



*Dieses Symbol hebt nützliche Tipps und Empfehlungen sowie Informationen für einen effizienten und störungsfreien Betrieb hervor.*

### 1.3 Personalqualifikation

Das Personal für Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung, Inspektion und Montage muss entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen.

### 1.4 Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann sowohl eine Gefährdung für Personen als auch für die Umwelt und Geräte zur Folge haben. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum Verlust jeglicher Schadenersatzansprüche führen.

Im einzelnen kann Nichtbeachtung beispielsweise folgende Gefährdungen nach sich ziehen:

- Versagen wichtiger Funktionen der Geräte.
- Versagen vorgeschriebener Methoden zur Wartung und Instandhaltung.
- Gefährdung von Personen durch elektrische und mechanische Einwirkungen.

## 1.5 Sicherheitsbewusstes Arbeiten

Die in dieser Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise, die bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventuelle interne Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften des Betriebes, sind zu beachten.

## 1.6 Sicherheitshinweise für den Betreiber

Die Betriebssicherheit der Geräte und Komponenten ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung und im komplett montiertem Zustand gewährleistet.

Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und darüber sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen benutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstehen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

- Die Aufstellung, Installation und Wartungen der Geräte und Komponenten darf nur durch Fachpersonal erfolgen.
- Wenn die Netzanschlussleitung dieses Gerätes beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.
- Die Bedienung von Geräten oder Komponenten mit augenfälligen Mängeln oder Beschädigungen ist zu unterlassen.
- Die Geräte dürfen nicht in explosionsgefährdeten Räumen aufgestellt und betrieben werden.
- Die Geräte dürfen nicht in öl-, schwefel-, chlor-, oder salzhaltiger Atmosphäre aufgestellt und betrieben werden.
- Die Geräte müssen aufrecht und standsicher aufgestellt werden.
- Die Geräte oder Komponenten sind keiner mechanischen Belastung, extremen Wasserstrahl und extremen Temperaturen ausgesetzt.
- Alle Gehäuseteile und Geräteöffnungen, z.B. Luftein- und -austrittsöffnungen, müssen frei von fremden Gegenständen sein. Ein freier Luftansaug und Luftausblas muss immer gewährleistet sein.
- Die Geräte dürfen während des Betriebes nicht abgedeckt werden.
- Nie fremde Gegenstände in die Geräte stecken.
- Die Geräte dürfen während des Betriebes nicht transportiert werden.

- Die Geräte dürfen nur mit leerem Kondensatbehälter und trockenem Verdampfer transportiert werden.
- Alle Elektrokabel außerhalb der Geräte sind vor Beschädigungen (z. B. durch Tiere usw.) zu schützen.
- Die Kondensatbehälter müssen vor jedem Ortswechsel entleert werden.
- Die Geräte sollten mindestens einmal jährlich durch einen Fachkundigen auf ihre Arbeitssicherheit und Funktion überprüft werden. Sichtkontrollen und Reinigungen können vom Betreiber im spannungslosen Zustand durchgeführt werden.

### ! HINWEIS!

Verlängerungen des Anschlusskabels dürfen nur durch autorisiertes Elektro-Fachpersonal unter Beachtung von Geräteleistungsaufnahme, Kabellänge und Berücksichtigung der örtlichen Verwendung ausgeführt werden.

### ! HINWEIS!

Arbeiten an der Kälteanlage und an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur durch einen speziell autorisierten Fachbetrieb durchgeführt werden!

## 1.7 Sicherheitshinweise für Montage-, Wartungs- und Inspektionsarbeiten

- Bei der Installation, Reparatur, Wartung oder Reinigung der Geräte sind durch geeignete Maßnahmen Vorkehrungen zu treffen, um von dem Gerät ausgehende Gefahren für Personen auszuschließen.
- Aufstellung, Anschluss und Betrieb der Geräte und Komponenten müssen innerhalb der Einsatz- und Betriebsbedingungen gemäß der Anleitung erfolgen und den geltenden regionalen Vorschriften entsprechen.
- Wenn die Netzanschlussleitung dieses Gerätes beschädigt wird, muss sie durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.
- Die Geräte müssen aufrecht und standsicher aufgestellt werden.
- Die Geräte dürfen keinem direkten Wasserstrahl ausgesetzt werden z.B. Hochdruckreiniger usw.
- Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht verändert oder überbrückt werden.

# REMKO Serie LTE

- Die Aufstellung, Installation und Wartungen der Geräte und Komponenten darf nur durch Fachpersonal erfolgen.
- Die Bedienung von Geräten oder Komponenten mit augenfälligen Mängeln oder Beschädigungen ist zu unterlassen.
- Die Geräte dürfen nicht in explosionsgefährdeten Räumen aufgestellt und betrieben werden.
- Die Geräte dürfen nicht in öl-, schwefel-, chlor- oder salzhaltiger Atmosphäre aufgestellt und betrieben werden.
- Die Geräte oder Komponenten sind keiner mechanischen Belastung, extremen Wasserstrahl und extremen Temperaturen ausgesetzt.
- Alle Gehäuseteile und Geräteöffnungen, z.B. Luftein- und -austrittsöffnungen, müssen frei von fremden Gegenständen sein. Ein freier Luftansaug und Luftausblas muss immer gewährleistet sein.
- Alle Elektrokabel außerhalb der Geräte sind vor Beschädigungen (z. B. durch Tiere usw.) zu schützen.
- Die Geräte sollten mindestens einmal jährlich durch einen Fachkundigen auf ihre Arbeitssicherheit und Funktion überprüft werden. Sichtkontrollen und Reinigungen können vom Betreiber im spannungslosen Zustand durchgeführt werden.

## 1.8 Eigenmächtiger Umbau und Veränderungen

Umbau oder Veränderungen an den Geräten oder Komponenten sind nicht zulässig und können Fehlfunktionen verursachen. Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht verändert oder überbrückt werden. Originalersatzteile und vom Hersteller zugelassenes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile kann die Haftung für die daraus entstehenden Folgen aufheben.

## 1.9 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Geräte sind aufgrund ihrer bauartlichen Konzeption und Ausstattung für Trocknungs- und Entfeuchtungszwecke im industriellen bzw. gewerblichen Einsatz konzipiert. Die Geräte dürfen ausschließlich durch entsprechend unterwiesenes Personal bedient werden.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferant nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten der Bedienungs- und Installationsanweisung und die Einhaltung der Wartungsbedingungen.

Die in den technischen Daten angegebenen Grenzwerte dürfen nicht überschritten werden.

## 1.10 Gewährleistung

Voraussetzungen für eventuelle Gewährleistungsansprüche sind, dass der Besteller oder sein Abnehmer im zeitlichen Zusammenhang mit Verkauf und Inbetriebnahme die dem Gerät beigefügte „Gewährleistungsurkunde“ vollständig ausgefüllt an die REMKO GmbH & Co. KG zurückgesandt hat. Die Gewährleistungsbedingungen sind in den „Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen“ aufgeführt. Darüber hinaus können nur zwischen den Vertragspartnern Sondervereinbarungen getroffen werden. Infolge dessen wenden Sie sich bitte erst an Ihren direkten Vertragspartner.

## 1.11 Transport und Verpackung

Die Geräte werden in einer stabilen Transportverpackung geliefert. Überprüfen Sie bitte die Geräte sofort bei Anlieferung und vermerken eventuelle Schäden oder fehlende Teile auf dem Lieferschein und informieren Sie den Spediteur und Ihren Vertragspartner. Für spätere Reklamationen kann keine Gewährleistung übernommen werden.

### **WARNUNG!**

**Plastikfolien und -tüten etc. können für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden!**

Deshalb:

- Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen lassen.
- Verpackungsmaterial darf nicht in Kinderhände gelangen!

## 1.12 Umweltschutz und Recycling

### Entsorgung der Verpackung

Alle Produkte werden für den Transport sorgfältig in umweltfreundlichen Materialien verpackt. Leisten Sie einen wertvollen Beitrag zur Abfallverminderung und Erhaltung von Rohstoffen und entsorgen Sie das Verpackungsmaterial daher nur bei entsprechenden Sammelstellen.



### Entsorgung der Geräte und Komponenten

Bei der Fertigung der Geräte und Komponenten werden ausschließlich recyclebare Materialien verwendet. Tragen Sie zum Umweltschutz bei, indem Sie sicherstellen, dass Geräte oder Komponenten (z.B. Batterien) nicht im Hausmüll sondern nur auf umweltverträgliche Weise nach den regional gültigen Vorschriften, z.B. durch autorisierte Fachbetriebe der Entsorgung und Wiederverwertung oder z.B. kommunale Sammelstellen entsorgt werden.



# REMKO Serie LTE

## 2 Technische Daten

### 2.1 Gerätedaten

| Gerätetyp   |                              | LTE 50                | LTE 60 | LTE 80 |
|---|------------------------------|-----------------------|--------|--------|
| Arbeitsbereich Temperatur                         | °C                           | 3 bis 32              |        |        |
| Arbeitsbereich Feuchtigkeit                       | % r.F.                       | 40 bis 100            |        |        |
| Entfeuchtungsleistung max.                        | l/Tag                        | 51                    | 62     | 80     |
| bei 30°C / 80% r. F.                              | l/Tag<br>(DER) <sup>1)</sup> | 45,2                  | 54,0   | 70,1   |
| bei 20°C / 70% r. F.                              | l/Tag<br>(DER) <sup>1)</sup> | 25,6                  | 31,9   | 40,7   |
| bei 10°C / 60% r. F.                              | l/Tag<br>(DER) <sup>1)</sup> | 8,0                   | 10,1   | 12,3   |
| Luftvolumenstrom max.                             | m <sup>3</sup> /h            | 380                   | 465    | 490    |
| Füllmenge Kondensatbehälter                       | l                            | 10,0                  |        |        |
| Kompressor / Verdichter - Ausführung              |                              | Rollkolben            |        |        |
| Kältemittel <sup>2)</sup>                         |                              | R410A                 |        |        |
| Kältemittelmenge                                  | g                            | 420                   | 540    | 750    |
| Spannungsversorgung                               | V/Hz                         | 230/1~/50             |        |        |
| Nennstromaufnahme max.                            | A                            | 2,86                  | 3,61   | 4,01   |
| Leistungsaufnahme max.                            | kW                           | 0,63                  | 0,76   | 0,91   |
| Bei 20°C / 70% r.F.                               | kW                           | 0,48                  | 0,60   | 0,68   |
| Absicherung bauseits                              | A                            | 16                    |        |        |
| Anschlussart                                      |                              | Y                     |        |        |
| Schutzart   |                              | IP20                  |        |        |
| Schalldruckpegel L <sub>pA</sub> 1m <sup>3)</sup> | dB(A)                        | 49                    | 53     | 52     |
| Elektronische Startsicherung                      |                              | Serie                 |        |        |
| Betriebsstundenzähler                             |                              | Serie                 |        |        |
| Stromzähler                                       |                              | Serie                 |        |        |
| Heißgasabtauung                                   |                              | Serie                 |        |        |
| Hygrostat   |                              | Serie                 |        |        |
| Raumtemperaturfühler                              |                              | Serie                 |        |        |
| Kondensatpumpe eingebaut                          |                              | Option                |        |        |
| Schlauchlänge (Kondensatpumpe)                    | m                            | 5 (10 <sup>4)</sup> ) |        |        |
| Förderhöhe (Kondensatpumpe)                       | m                            | 5                     |        |        |

Weiter siehe nächste Seite.



| Gerätetyp                        |    | LTE 50 | LTE 60 | LTE 80 |
|----------------------------------|----|--------|--------|--------|
| Abmessungen                      |    |        |        |        |
| Tiefe                            | mm | 512    |        |        |
| Breite                           | mm | 540    |        |        |
| Höhe                             | mm | 795    |        |        |
| Höhe inkl. Transportbügel        | mm | 945    |        |        |
| Gewicht                          | kg | 38,5   | 40,0   | 45,0   |
| EDV-Nr.                          |    | 618500 | 618600 | 618800 |
| EDV-Nr. Gerät mit Kondensatpumpe |    | 618505 | 618605 | 618805 |

<sup>1)</sup> (DER) = Entfeuchtungs-Leistungszahl nach DIN EN 810

<sup>2)</sup> Enthält Treibhausgas nach dem Kyoto-Protokoll

<sup>3)</sup> Geräuschmessung DIN 3744 - KL 2

<sup>4)</sup> Maximal zulässige Schlauchlänge

Maß- und Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben uns vorbehalten.

# REMKO Serie LTE

## 3 Aufbau und Funktion

### 3.1 Luftentfeuchtung - allgemeine Hinweise

Die bei der Entfeuchtung von Luft ablaufenden Zusammenhänge beruhen auf physikalischen Gesetzmäßigkeiten. Diese sollen hier in vereinfachter Form dargestellt werden, um Ihnen einen kleinen Überblick über das Prinzip der Luftentfeuchtung zu verschaffen

#### Der Einsatz von REMKO-Luftentfeuchtern

- Fenster und Türen können noch so gut isoliert sein, Nässe und Feuchtigkeit dringen selbst durch dicke Betonwände.
- Die bei der Herstellung von Beton, Mörtel, Verputz etc. zum Abbinden benötigten Wassermengen sind unter Umständen erst nach 1-2 Monaten ausdiffundiert.
- Selbst die nach Hochwasser oder Überschwemmung in das Mauerwerk eingedrungene Feuchtigkeit wird nur sehr langsam wieder freigegeben.
- Dies trifft z. B. auch für die in eingelagerten Materialien enthaltene Feuchtigkeit zu.

Die aus den Gebäudeteilen oder Materialien austretende Feuchtigkeit (Wasserdampf) wird von der umgebenden Luft aufgenommen. Dadurch steigt deren Feuchtegehalt an und führt letztendlich zu Korrosion, Schimmel, Fäulnis, Ablösen von Farbschichten und anderen unerwünschten Feuchtigkeitsschäden. Das unterstehende Diagramm veranschaulicht beispielhaft die Korrosionsgeschwindigkeit z.B. für Metall bei unterschiedlichen Luftfeuchtigkeiten.

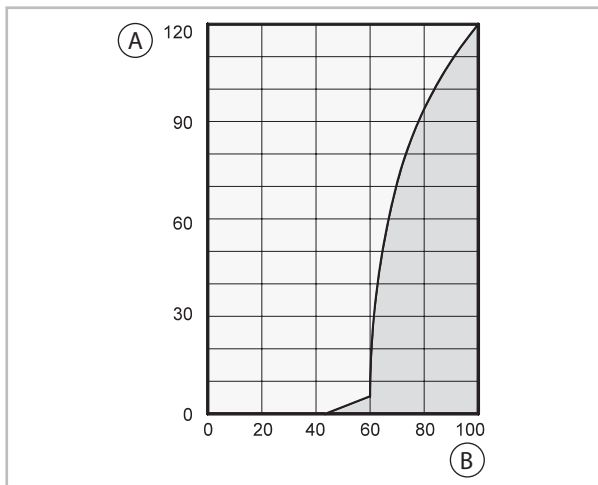


Abb. 1: Korrosionsgeschwindigkeit in Abhängigkeit zur rel. Luftfeuchte

A: Korrosionsgeschwindigkeit  
B: Relative Luftfeuchte [%]

Es wird ersichtlich, dass die Korrosionsgeschwindigkeit unter 50 % relativer Luftfeuchte (r. F.) unbedeutend und unter 40 % r. F. zu vernachlässigen ist.

Ab 60 % r. F. steigt die Korrosionsgeschwindigkeit stark an. Diese Grenze für Feuchtigkeitsschäden gilt auch für viele andere Materialien z.B. pulverförmige Stoffe, Verpackungen, Holz oder elektronische Geräte.

Das Trocknen von Gebäuden kann auf unterschiedlichen Wegen erfolgen:

1. ➤ Durch Erwärmung und Luftaustausch: Die Raumluft wird erwärmt um Feuchtigkeit aufzunehmen und um dann ins Freie abgeleitet zu werden. Die gesamte eingebrachte Energie geht mit der abgeleiteten, feuchten Luft verloren.
2. ➤ Durch Luftentfeuchtung: Die im geschlossenen Raum vorhandene, feuchte Luft wird nach dem Kondensationsprinzip kontinuierlich entfeuchtet.

Bezogen auf den Energieverbrauch hat die Luftentfeuchtung einen entscheidenden Vorteil:

Der Energieaufwand beschränkt sich ausschließlich auf das vorhandene Raumvolumen. Die durch den Entfeuchtungsprozess freiwerdende mechanische Wärme wird dem Raum wieder zugeführt.

#### ! HINWEIS!

Bei ordnungsgemäßer Anwendung verbraucht der Luftentfeuchter nur ca. 25 % der Energie, die beim Prinzip „Heizen und Lüften“ aufgebracht werden müsste.

## Die relative Luftfeuchtigkeit

Unsere Umgebungsluft ist ein Gasgemisch und enthält immer eine gewisse Menge Wasser in Form von Wasserdampf. Diese Wassermenge wird in g pro kg trockene Luft (absoluter Wassergehalt) angegeben.

### 1 m<sup>3</sup> Luft wiegt ca. 1,2 kg bei 20 °C

Temperaturabhängig kann jedes kg Luft nur eine bestimmte Menge Wasserdampf aufnehmen. Ist diese Aufnahmefähigkeit erreicht, spricht man von "gesättigter" Luft; diese hat eine relative Feuchtigkeit (r.F.) von 100 %.

Unter der relativen Luftfeuchte versteht man also das Verhältnis zwischen der zur Zeit in der Luft enthaltenen Wasserdampfmenge und der maximal möglichen Wasserdampfmenge bei gleicher Temperatur. Die Fähigkeit der Luft, Wasserdampf, aufzunehmen erhöht sich mit steigender Temperatur. Das bedeutet, dass der maximal mögliche (= absolute) Wassergehalt mit steigender Temperatur größer wird.

| Temp. | Wasserdampfgehalt in g/m <sup>3</sup> bei einer Luftfeuchte von |       |
|-------|---|-------|
| °C    | 40 %  | 60 %  |
| -5    | 1,3   | 1,9   |
| +10   | 3,8   | 5,6   |
| +15   | 5,1   | 7,7   |
| +20   | 6,9   | 10,4  |
| +25   | 9,2   | 13,8  |
| +30   | 12,9  | 18,2  |
| °C    | 80 %  | 100 % |
| -5    | 2,6   | 3,3   |
| +10   | 7,5   | 9,4   |
| +15   | 10,2  | 12,8  |
| +20   | 13,8  | 17,3  |
| +25   | 18,4  | 23,0  |
| +30   | 24,3  | 30,3  |

## Das Austrocknen von Materialien

Baumaterial bzw. Baukörper können beachtliche Mengen an Wasser aufnehmen; z.B. Ziegel 90-190 l/m<sup>3</sup>, Schwerbeton 140-190 l/m<sup>3</sup>, Kalksandstein 180-270 l/m<sup>3</sup>. Das Austrocknen von feuchten Materialien wie zum Beispiel Mauerwerk geht folgendermaßen vor sich:

Die enthaltene Feuchtigkeit bewegt sich vom Material inneren zu dessen Oberfläche.

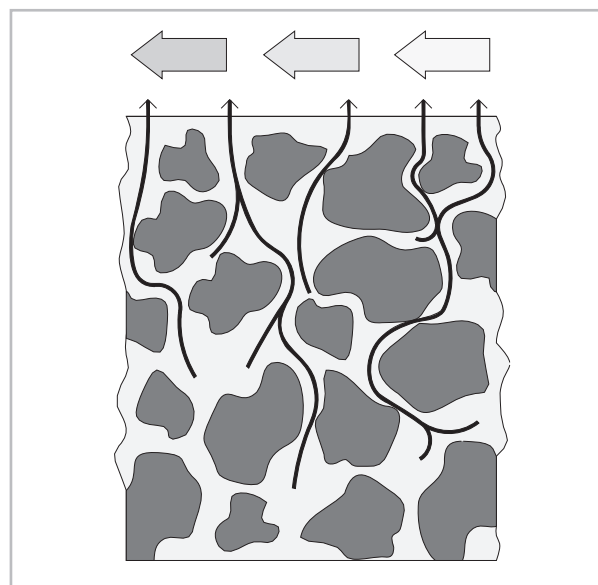


Abb. 2: Austrocknen einer feuchten Mauer

- An der Oberfläche findet eine Verdunstung statt = Übergang als Wasserdampf in die Umgebungsluft
- Die mit Wasserdampf angereicherte Luft zirkuliert ständig durch den REMKO Luftentfeuchter. Sie wird entfeuchtet und verlässt leicht erwärmt wieder das Gerät um erneut Wasserdampf aufzunehmen
- Die im Material enthaltene Feuchtigkeit wird auf diese Weise nach und nach reduziert

## Das Material wird trocken!

Das anfallende Kondensat wird im Gerät gesammelt und abgeführt.

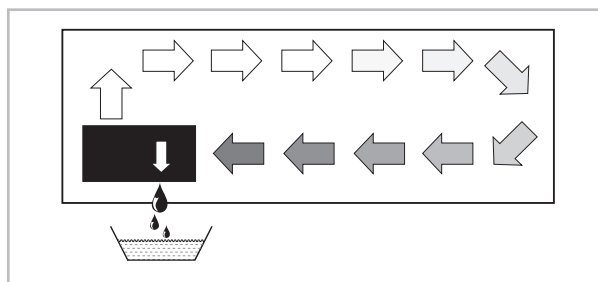


Abb. 3: Funktion Sammeln und Abführen von Kondensat

# REMKO Serie LTE

## Funktionsprinzip des Luftentfeuchters

Der Luftstrom wird auf seinem Weg durch bzw. über den Verdampfer bis unter den Taupunkt abgekühlt. Der Wasserdampf kondensiert und wird in einer Kondensatfalle gesammelt und abgeführt.

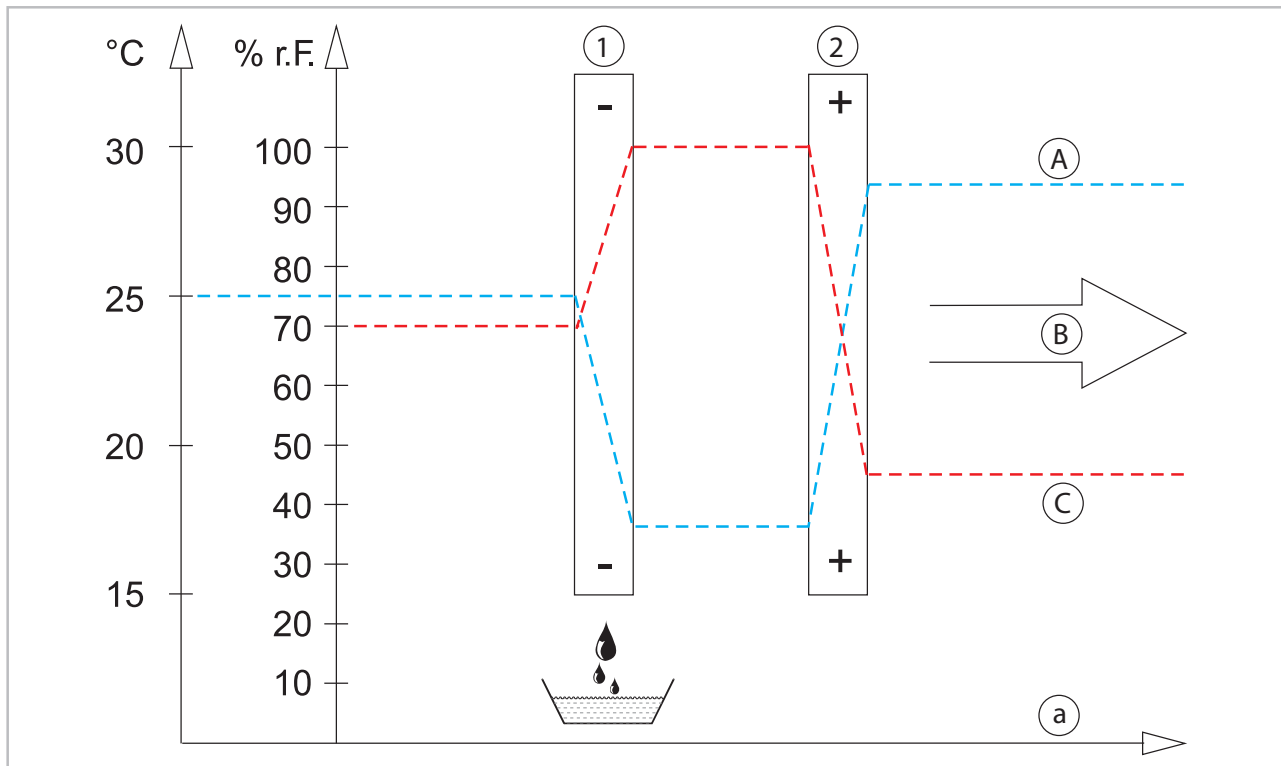


Abb. 4: Funktionsprinzip des Luftentfeuchters

- 1: Verdampfer
- 2: Kondensator
- A: Lufttemperatur

- B: Luftrichtung
- C: Luftfeuchte
- a: Verlauf

## Die Kondensation von Wasserdampf

Da bei Erwärmung der Luft die Aufnahmefähigkeit der maximal möglichen Wasserdampfmenge größer wird, die enthaltene Wasserdampfmenge jedoch gleich bleibt, führt dies zur Senkung der relativen Luftfeuchte.

Dagegen wird bei Abkühlung der Luft die Aufnahmefähigkeit der maximal möglichen Wasserdampfmenge kleiner, die in der Luft enthaltene Wasserdampfmenge bleibt gleich und die relative Luftfeuchte steigt an. Sinkt die Temperatur weiter, wird die Aufnahmefähigkeit der maximal möglichen Wasserdampfmenge soweit reduziert, bis sie gleich der enthaltenen Wasserdampfmenge ist.

Diese Temperatur nennt man Taupunkttemperatur. Wird die Luft unter die Taupunkttemperatur abgekühlt, ist die enthaltene Wasserdampfmenge größer als die maximal mögliche Wasserdampfmenge. Wasserdampf wird ausgeschieden. Dieser kondensiert zu Wasser. Der Luft wird Feuchtigkeit entzogen.

Beispiele für das Kondensieren sind beschlagene Fensterscheiben im Winter oder das Beschlagen einer kalten Getränkeflasche.

Je höher die relative Feuchte der Luft ist, desto höher liegt auch die Taupunkttemperatur, die umso leichter unterschritten werden kann.

## Die Kondensationswärme

Die vom Kondensator an die Luft übertragene Energie setzt sich zusammen aus:

1. ➤ der zuvor im Verdampfer entzogenen Wärmemenge
2. ➤ der elektrischen Antriebsenergie
3. ➤ der durch Verflüssigung des Wasserdampfes freigewordenen Kondensationswärme.

Bei der Änderung vom flüssigen in den gasförmigen Zustand muss Energie zugeführt werden. Diese Energie wird als Verdampfungswärme bezeichnet. Sie bewirkt keine Temperaturerhöhung sondern ist nur für die Umwandlung von flüssig in gasförmig erforderlich. Umgekehrt wird bei der Verflüssigung von Gas Energie frei, die als Kondensationswärme bezeichnet wird.

Der Energiebetrag von Verdampfungs- und Kondensationswärme ist gleich.

**Er ist für Wasser: 2250 kJ/kg (4,18 kJ = 1 kcal)**

Hieraus wird ersichtlich, dass durch die Kondensation des Wasserdampfes eine relativ große Menge Energie freigegeben wird. Bei Austrocknungsaufgaben findet also ein Kreislauf der Wärmeenergie statt, die bei der Verdampfung verbraucht und bei der Kondensation frei wird.



*Die für die Austrocknung erforderliche Zeit ist in der Regel nicht ausschließlich von der Geräteleistung abhängig, sondern sie wird vielmehr durch die Geschwindigkeit bestimmt, mit der das Material oder die Gebäudeteile ihre Feuchtigkeit abgeben.*

### 3.2 Gerätebeschreibung

Die Geräte sind für eine universelle und problemlose Luftentfeuchtung konzipiert.

Sie lassen sich dank ihren kompakten Abmessungen bequem transportieren und aufstellen.

Die Geräte arbeiten nach dem Kondensationsprinzip und sind mit einer hermetisch geschlossenen Kälteanlage, Geräusch- und wartungsarmen Umluftventilator, Betriebsstunden- und Energiezähler sowie einem Anschlusskabel mit Stecker ausgerüstet. Vollautomatische elektronische Steuerung, Kondensatbehälter mit integrierter Überlaufsicherung sowie Anschlussstutzen für direkte Kondensatableitung garantieren einen störungsfreien Dauereinsatz.

Die Geräte entsprechen den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der einschlägigen EU- Bestimmungen. Die Geräte sind betriebssicher und einfach zu bedienen.

#### Einsatzorte der Geräte

Die Geräte werden überall dort eingesetzt, wo auf trockene Räume Wert gelegt wird und wirtschaftliche Folgeschäden (z. B. durch Schimmelbildung) vermieden werden sollen.

Zur Verwendung kommen die Geräte unter anderem zum Austrocknen und Entfeuchten von:

- Neubauten, Industriegebäuden
- Kellerräumen, Lagerräumen
- Archiven, Laboren
- Wochenendhäusern, Wohnwagen
- Bade-, Wasch- und Umkleideräumen etc.

#### Funktionsablauf

Durch Einschalten des Gerätes wird die elektronische Steuerung in Betrieb gesetzt. Die grüne Kontrollleuchte "COMP.ON" am Bedienpanel leuchtet auf. Bedingt durch einen automatischen Druckausgleich starten die Geräte ca. 10 Sek. zeitverzögert.

Der Umluftventilator saugt die feuchte Raumluft über den Staubfilter, Verdampfer und den dahinter liegenden Kondensator an.

Am kalten Verdampfer wird der Raumluft Wärme entzogen und bis unter den Taupunkt abkühlt. Der in der Raumluft enthaltene Wasserdampf schlägt sich als Kondensat bzw. Reif auf den Verdampferlamellen nieder.

Wenn der Temperaturfühler hier einen bestimmten Minimalwert misst, wird ein Timer mit 30 minütiger Verzögerung aktiviert. Steigt in dieser Zeit die Verdampfertemperatur nicht wieder an, wird nach dem Timerablauf der Kältekreislauf auf Heißgasabtauung umgeschaltet.

Während der Abtauphase ist der Umluftventilator außer Betrieb.

Sobald der Reif (Eis) abgetaut ist und die Temperatur am Fühler wieder steigt, wird auf den normalen Entfeuchtungsbetrieb zurückgeschaltet.

Bei ausreichend hoher Raumtemperatur wird die Lamellenoberfläche nicht so kalt, dass es zur Reifbildung kommt und somit ein Abtauen erforderlich wird. So arbeiten die Luftentfeuchter besonders wirtschaftlich.

Am Kondensator (Wärmetauscher) wird die abgekühlte und entfeuchtete Luft wieder erwärmt und über das Ausblasgitter in den Raum zurückgeblasen. Die so aufbereitete, trockenere und erwärmte Luft vermischt sich wieder mit der Raumluft.

Durch die ständige Zirkulation der Raumluft durch das Gerät wird die relative Luftfeuchtigkeit im Aufstellungsraum allmählich bis auf den gewünschten Feuchtewert (% r.F.) reduziert. In Abhängigkeit von der Raumtemperatur und der Luftfeuchtigkeit werden entsprechend der Gerätekühlleistung nur ca. 30-40% elektrische Energie benötigt.

# REMKO Serie LTE

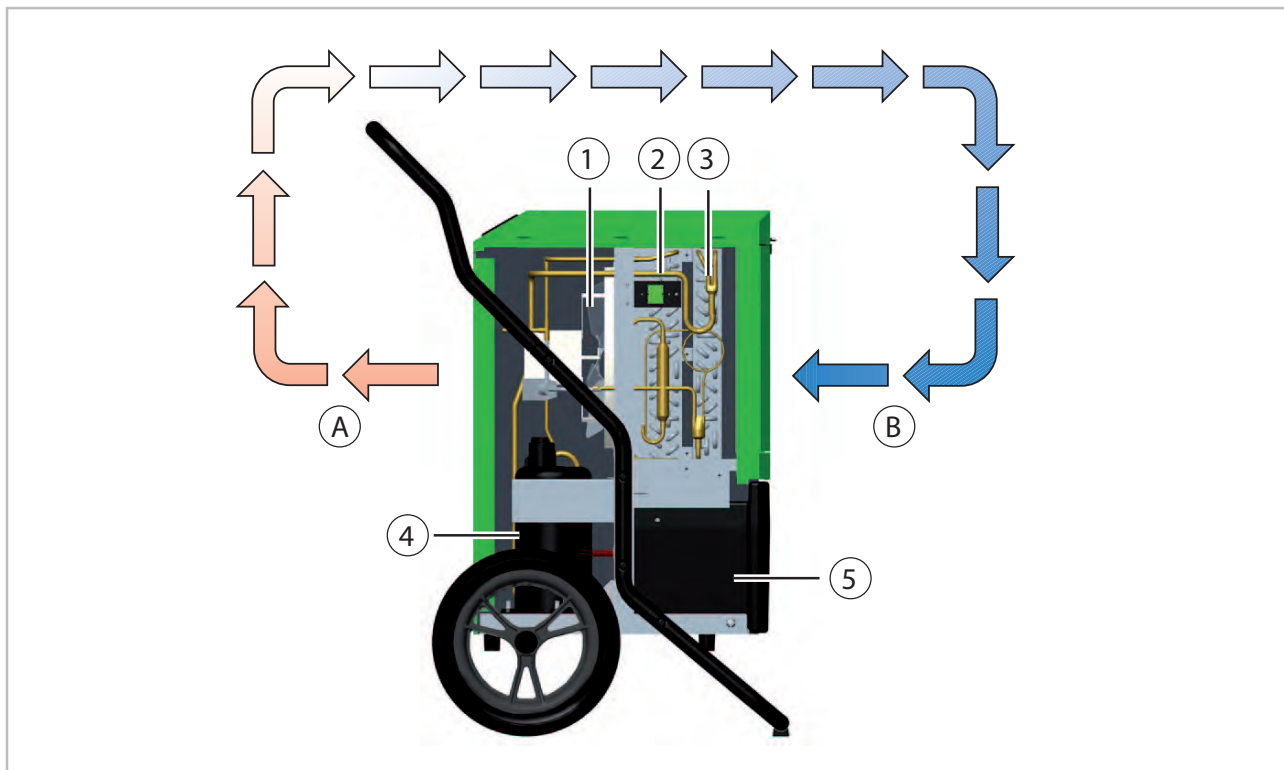


Abb. 5: Schema Arbeitsweise Luftentfeuchter

A: Entfeuchtete Raumluft  
B: Feuchte Raumluft  
1: Ventilator  
2: Kondensator

3: Verdampfer  
4: Kompressor  
5: Kondensatbehälter

## 4 Montage

### 4.1 Aufstellung des Gerätes

Für einen optimalen ökonomischen und sicheren Gerätebetrieb sind unbedingt die folgenden Hinweise zu beachten:

- Die Geräte sind standsicher und waagrecht aufzustellen, damit ein ungehinderter Abfluss des Kondensates sichergestellt ist
- Die Geräte sind nach Möglichkeit in der Raummitte aufzustellen, damit eine optimale Luftzirkulation gewährleistet ist
- Es ist sicherzustellen, dass die Luft an der Gerätevorderseite ungehindert angesaugt und an der Geräterückseite ungehindert ausgeblasen werden kann
- Ein Mindestabstand von 50 cm zu Wänden ist unbedingt einzuhalten
- Die Geräte sollten nicht in unmittelbarer Nähe von Heizkörpern oder anderen Wärmequellen aufgestellt werden
- Der zu trocknende bzw. zu entfeuchtende Raum muss gegenüber der umgebenden Atmosphäre geschlossen sein
- Eine bessere Raumluftzirkulation wird erreicht, wenn die Geräte ca. 1 m erhöht aufgestellt werden
- Offene Fenster, Türen usw. sowie das häufige Betreten und Verlassen des Raumes muss möglichst vermieden werden
- Werden die Geräte in staubhaltiger Umgebung eingesetzt, sind den jeweiligen Bedingungen entsprechend besonders angepasste Pflege- und Wartungsmaßnahmen vorzunehmen
- Die Geräteleistung ist ausschließlich abhängig von der räumlichen Beschaffenheit, Raumtemperatur, relativen Luftfeuchte und Beachtung der Aufstellenanweisungen
- Die Geräte dürfen nicht in stark staub- / bzw. chlorhaltiger Umgebung oder in Ställen mit ammoniakhaltiger Atmosphäre verwendet werden

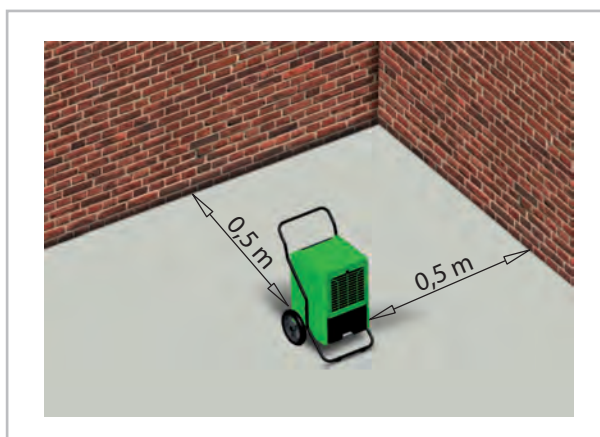


Abb. 6: Aufstellung des Gerätes



#### HINWEISE:

- Halten Sie Fenster und Türen geschlossen!
- Halten Sie mindestens 0,5 m Abstand zu Wänden.
- Halten Sie Abstand zu Heizkörpern oder anderen Wärmequellen.

### 4.2 Gerätetransport

Die Geräte sind zum bequemen Transport mit 2 großen Rädern und einem ergonomisch geformten Transport- und Schutzbügel ausgerüstet. Dieser kann bei Bedarf auch einfach demontiert werden.

Beim Gerätetransport ist folgendes zu beachten:

1. ➤ Vor jedem Ortswechsel das Gerät ausschalten und den Netzstecker aus der Netzsteckdose ziehen.
2. ➤ Den Kondensatbehälter entleeren.



3. ➤ Die Geräte möglichst nur in aufrechter Position transportieren.
4. ➤ Wurde das Gerät liegend transportiert, ist vor dem Einschalten eine Wartezeit von 1 h in aufrechter Position einzuhalten.

#### ! HINWEIS!

Es ist auf nachtropfendes Kondensat zu achten. Nach Abschalten der Geräte kann der Verdampfer unter Einfluss der Umgebungstemperatur noch weiter abtauen.

#### ! WARNUNG!

Das Netzkabel darf niemals als Zugschnur oder Befestigungsmittel benutzt werden.



# REMKO Serie LTE

## 5 Elektrischer Anschluss

### 5.1 Allgemeine Hinweise

- Die Geräte werden mit 230 V / 50 Hz Wechselstrom betrieben
- Der Elektroanschluss erfolgt über ein angebautes Netzkabel mit Schutzkontaktstecker

#### ⚠️ WARNUNG!

Der Elektroanschluss der Geräte muss nach VDE 0100, Teil 704 an Speisepunkte mit Fehlerstromschutzeinrichtung erfolgen. Bei der Aufstellung der Geräte in extremen Nassbereichen wie Waschküchen, Duschen oder Ähnlichen, sind die Geräte bauseits über einen den Vorschriften entsprechenden Fehlerstrom-Schutzschalter abzusichern.

- Verlängerungen des Anschlusskabels dürfen ausschließlich durch autorisiertes Elektrofachpersonal, in Abhängigkeit von Kabellänge, Anschlussleistung des Gerätes und unter Berücksichtigung der örtlichen Verwendung ausgeführt werden

#### ⚠️ VORSICHT!

Alle Kabelverlängerungen dürfen nur im aus- bzw. abgerollten Zustand verwendet werden.

### 5.2 Elektrisches Anschlussschema

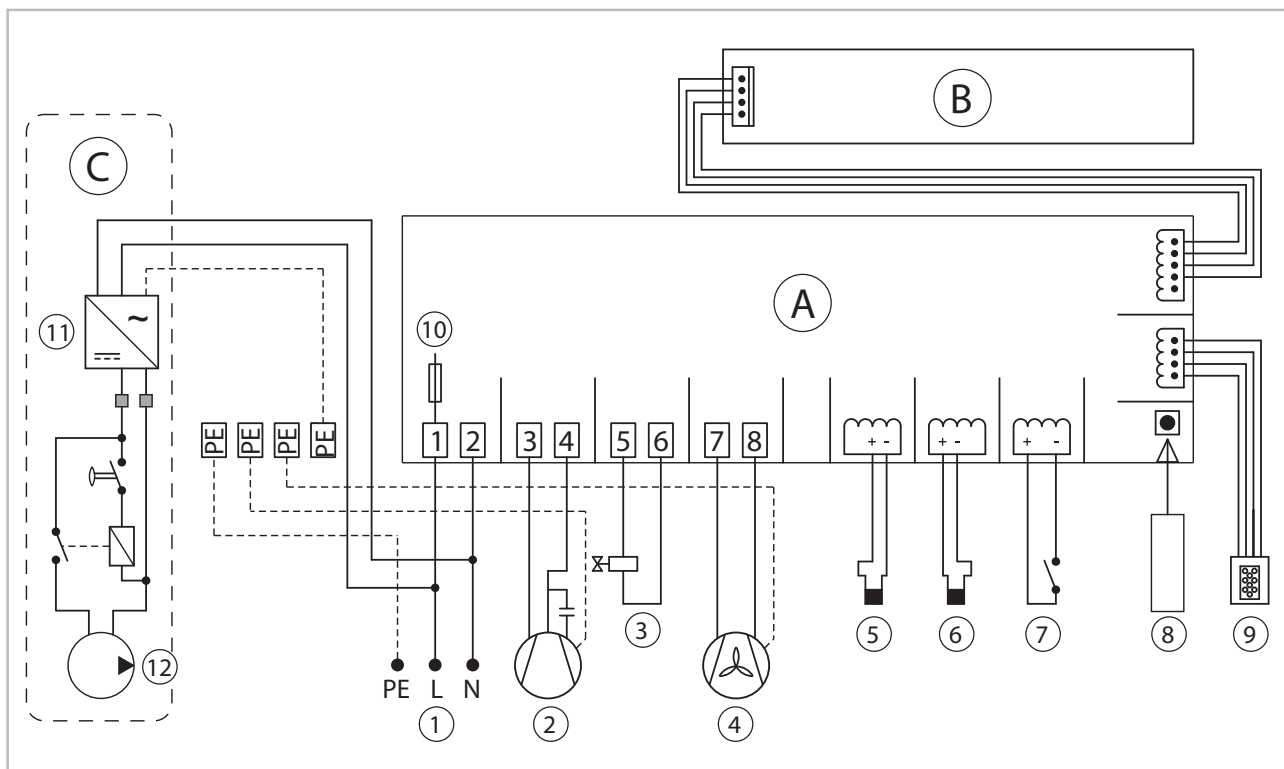


Abb. 7: Elektrisches Anschlussschema

- |                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| A: Steuerplatine     | 6: Fühler Kondensator    |
| B: Displayplatine    | 7: Fühler Wasser Stop    |
| C: Optional          | 8: RESET Knopf           |
| 1: Netzanschluss     | 9: Fühler Feuchtigkeit   |
| 2: Kompressor        | 10: Sicherung 3,15A 250V |
| 3: Magnetventil      | 11: Netzgerät            |
| 4: Ventilatormotor   | 12: Kondensatpumpe       |
| 5: Fühler Verdampfer |                          |

Maß- und Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben uns vorbehalten.



## 6 Inbetriebnahme

Vor jeder Inbetriebnahme oder entsprechend den örtlichen Erfordernissen müssen die Ansaug- und Ausblaskitter auf Verschmutzung kontrolliert werden.

### ! HINWEIS!

Verschmutzte Gitter und Filter sind umgehend zu reinigen, bzw. auszutauschen.

### Wichtige Hinweise vor der Inbetriebnahme

- Alle Verlängerungen des Elektroanschlusses müssen über einen ausreichenden Leitungsquerschnitt verfügen und dürfen nur vollständig aus- bzw. abgerollt verwendet werden.
- Das Netz-Anschlusskabel nicht als Zugschnur benutzen.
- Die Geräte arbeiten nach dem Einschalten vollautomatisch bis zur Regelabschaltung durch den Schwimmer des gefüllten Kondensatbehälters.
- Der Kondensatbehälter muss ordnungsgemäß eingesetzt sein.
- Die Geräte sind zur Vermeidung von Verdichterschäden mit einem Wiedereinschaltenschutz versehen, der ein sofortiges Wiedereinschalten des Kompressors nach dem Ausschalten verhindert

**Der Kompressor schaltet erst nach einer Wartezeit von ca.1 Minute wieder ein!**

### ! HINWEIS!

Bei Raumtemperaturen unter **10 °C** und einer relativen Luftfeuchtigkeit unter **40 %** ist ein ökonomischer / wirtschaftlicher Geräteinsatz nicht mehr gewährleistet.

### Gerätestart

Starten Sie das Gerät wie folgt:

1. ➤ Verbinden Sie den Netzstecker des Gerätes mit einer ordnungsgemäß installierten und abgesicherten Netzsteckdose (230V/50 Hz).

Wenn sie den Luftentfeuchter an das Stromnetz anschließen, ist das Gerät ausgeschaltet (kein Betrieb). Die Segmentanzeigen und LED-Anzeigen leuchten für 3 Sekunden auf (die Anzeige der Luftfeuchtigkeit zeigt "88" an und die Anzeige des Stundenzählers zeigt "88888.8"). Danach zeigt die Segmentanzeige der Feuchtigkeit [3] die Umgebungsfeuchtigkeit an und die Anzeige des Betriebs,- und Energiezählers [6] zeigt die gezählten Betriebsstunden des Kompressors an.

2. ➤ Betätigen Sie die "EIN/AUS" Taste.

Die grüne Kontrollleuchte "COMP. ON" leuchtet. Das Gerät schalten mit einer Zeitverzögerung von ca. 10 Sek. ein und arbeitet dann im Dauerbetrieb.

Das Gerät arbeitet jetzt vollautomatisch, bis die gewünschte relative Luftfeuchtigkeit (% r.F.) erreicht ist oder eine Regelabschaltung durch den Schwimmer im Kondensatbehälter vorgenommen wird. In diesem Fall blinkt die rote Kontrolllampe „FULL TANK“.

### Wiederaanlauf nach Stromausfall:

Wenn der Strom ausfällt oder der Netzstecker während des Betriebes gezogen wird, ist das Gerät ausgeschaltet. Beim Wiedereinschalten des Gerätes oder beim Wiedereinstecken des Steckers läuft das Gerät nach einer Sicherheitsverzögerungszeit von 70 Sek. automatisch wieder an.

# REMKO Serie LTE

## Bedien- und Anzeigetafel:

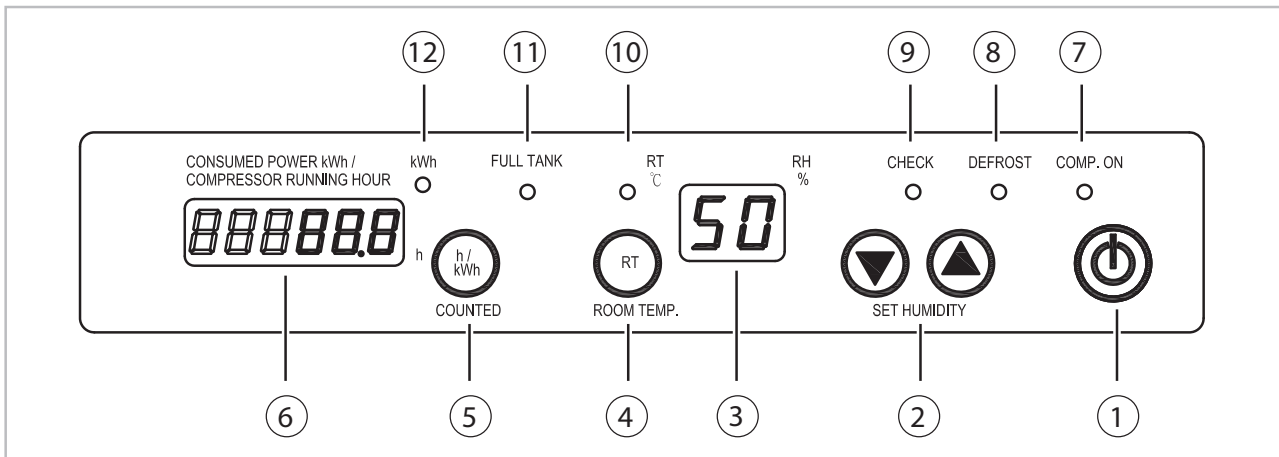


Abb. 8: Bedienungstableau

### ① EIN / AUS Taste:

Nach betätigen der EIN/ AUS Taste im ausgeschalteten Zustand, startet das Gerät sobald die Raumfeuchtigkeit (r.F./RH) um 4% höher ist als die eingestellte Sollraumfeuchte. Der Start-Funktionsablauf ist: Lüftermotor EIN → Magnetventil EIN 10 Sekunden und dann AUS → Kompressor EIN. Wenn die Raumfeuchtigkeit niedriger ist als die eingestellte Sollraumfeuchte, dann blinkt die Anzeige "COMP ON" und das Gerät befindet sich im Standby-Modus (kein Betrieb).

Wenn die EIN/ AUS Taste während des Betriebes betätigt wird, schaltet sich das Gerät und die Anzeige "COMP ON" aus. Die EIN-/ AUS Verzögerungszeit des Kompressors beträgt 1 Minute.

### ② SET HUMIDITY - Gewünschte Feuchteeinstellung:

Nach dem Einschalten des Gerätes kann die Soll-Raumfeuchte durch drücken der Pfeiltasten nach oben oder unten eingestellt werden. Sobald die Raumfeuchte die eingestellte Soll- Raumfeuchte erreicht, stoppen der Kompressor und der Ventilatormotor. Die eingestellte Soll-Raumfeuchte wird während der Einstellung innerhalb von 3 Sek. angezeigt und wechselt anschließend zur der aktuell gemessenen Raumfeuchte zurück.

#### HINWEIS:

- Der Neustart des Gerätes erfolgt in der vorherigen Einstellung
- Die Einstellschritte der Soll- Raumfeuchte betragen pro Tastendruck 5% (r.F./ RH) Der Einstellbereich der Soll- Raumfeuchte liegt zwischen 30% und 70% (r.F./ RH)

Wenn die Raumfeuchte unter der eingestellten Soll- Raumfeuchte liegt (dh:  $\Delta r.F./RH < -3\%$ ), stoppt der Kompressor und der Ventilatormotor. Wenn die Raumfeuchte höher als die eingestellte Soll- Raumfeuchte ist (dh:  $\Delta r.F./RH > +4\%$ ), startet das Gerät mit einer 3-minütigen Verzögerungszeit neu.

**Beispiel:** wenn die eingestellte Soll- Raumfeuchte = 50% rF/ RH beträgt, die Raumfeuchte aber bei 47% rF/ RH liegt, dann wird der Kompressor und Lüftermotor gestoppt, "COMP ON" -Anzeige blinkt, (Standby-Anzeige!). Während die Raumfeuchte bis zu 54% rF/ RH ansteigt, startet das Gerät nach dem Start-Funktionsablauf mit 3 Minuten Verzögerungszeit neu.

Der Soll-Raumfeuchtwert muss innerhalb von 3 Sekunden eingestellt werden, indem die Pfeiltaste nach oben oder unten gedrückt wird. Anschließend wird wieder die aktuelle Raumfeuchte anzeigen.

### ③ Segmentanzeige für Feuchte, Raumtemperatur und Störungscode:

Die Standardanzeige ist die aktuell gemessene Raumfeuchte. Durch betätigen einer der Pfeiltasten [2] zur Einstellung der Soll- Raumfeuchte wird für 3 Sek. der zu verändernde Feuchtwert angezeigt. Wird die Taste ROOM TEMP. gedrückt, so erscheint für 5 Sek. die aktuell gemessene Raumtemperatur im Display und wechselt anschließend automatisch wieder zu der aktuell gemessenen Raumfeuchte.

| Funktion oder Situation                                  | Segmentanzeige   |
|--|--|
| Netzstecker ist eingesteckt, das Gerät ist ausgeschaltet | Aktuell gemessene Raumfeuchte wird angezeigt                   |
| Das Gerät startet  | Aktuell gemessene Raumfeuchte wird angezeigt                   |
| Während der Soll- Raumfeuchteinstellung                  | Der eingestellte Soll- Raumfeuchtwert wird angezeigt           |
| Beim Betätigen der ROOM TEMP. Taste                      | Die aktuell gemessene Raumtemperatur wird für 5 Sek. angezeigt |
| Liegt eine Störung vor                                   | Fehlercode wird angezeigt                                      |

#### ④ Raumtemperatur Taste (RT) - Zum Anzeigen der Raumtemperatur:

Durch das betätigen der „ROOM TEMP.“ Taste leuchtet die rote RT °C Anzeige auf und es wird für 5 Sekunden die aktuelle Raumtemperatur in der Segmentanzeige [3] angezeigt. Anschließend erscheint wieder die aktuell gemessene Raumfeuchte automatisch.

#### ⑤ COUNTED-Taste - Zum Anzeigen der verbrauchten elektrischen Leistung oder der gezählten Kompressorlaufzeit:

Durch das betätigen der Taste „COUNTED“ leuchtet die Anzeige „kWh“ auf und es wird die verbrauchte elektrische Leistung (kWh) des Gerätes in der Segmentanzeige [6] angezeigt.

Bei erneutem Drücken der Taste „COUNTED“ wird die Anzeige "kWh" ausgeschaltet und in der Segmentanzeige [6] werden die Betriebsstunden des Kompressors angezeigt (h).

#### ⑥ Segmentanzeige - Anzeige der gezählten Kompressorlaufzeit oder Anzeige der max. verbrauchten elektrischen Energie:

In dem Standby Modus wird in der Segmentanzeige [6] die aktuelle Kompressorlaufzeit (h) oder durch betätigen der „COUNTED“ Taste die max. verbrauchte elektrische Leistung (kWh) angezeigt.

Die Segmentanzeige [6] zeigt die Betriebsstunden des Kompressors an oder die max. verbrauchte elektrische Leistung des Gerätes. Die Anzeige geht von "0.0" bis "99999.9"



*Das Gerät verfügt über einen eingebauten Betriebsstundenzähler. Zur Ermittlung der maximal verbrauchten elektrischen Energie wird die Kompressorlaufzeit mit der maximalen Leistungsaufnahme multipliziert. Das Gerät verfügt über keinen eigenständigen Strom-/ bzw. Energiezähler.*

#### ⑦ COMP. ON (EIN) ANZEIGE:

Wenn der Kompressor läuft, leuchtet diese Anzeige. Wenn der Kompressor stoppt, blinkt die Anzeige.

Das Gerät verfügt über 3 Minuten Kompressor Wiederanlaufverzögerung als Schutzfunktion. Das heißt, dass der Kompressor 3 Minuten benötigt, um neu zu starten nachdem es gestoppt hat wegen Erreichen der eingestellten Raumsollfeuchte. Die Anzeige „COMP. ON“ blinkt während des 3-Minuten-Schutzes

#### ⑧ DEFROST (Abtauung) ANZEIGE:

Wenn die Temperatur des Verdampfers (Te)  $\leq 1$  °C ist und der Kompressor über 5 Minuten läuft, blinkt die DEFROST-Anzeige und der Verzögerungstimer für die Abtaufunktion von 30 Minuten wird gestartet.

Abtaufunktion: Kompressor noch EIN, Lüftermotor AUS, Magnetventil EIN, Abtauanzeige (DEFROST) leuchtet. Wenn die Temperatur des Verdampfers (Te)  $\geq 3$  °C ist, dann stoppt die Abtaufunktion und die Abtauanzeige (DEFROST) erlischt.

Funktion des Gerätes nach der Abtauung: Kompressor EIN, Lüftermotor EIN, Magnetventil AUS, Abtauanzeige (DEFROST) aus

# REMKO Serie LTE

## ⑨ "CHECK" Anzeige:

Liegt eine abnormale Situation vor (Störung), so leuchtet oder blinkt die CHECK-Anzeige [9]. Wenn einer der Temperaturfühler (Te oder Tc) oder der Feuchtigkeitssensor defekt ist, schaltet das Gerät ab und die Kontrollleuchte [9] leuchtet auf. In der Segmentanzeige [3] wird dann der Fehlercode (E1, E2, E4 oder E5) angezeigt. Wenn der Wassertank voll ist (FULL TANK), blinkt die Kontrollleuchte (CHECK).

Wenn die Temperatur des Kondensators (Tc) bei laufendem Gerät über 50° C beträgt, blinkt die Kontrollleuchte (CHECK).

Es gibt zwei Arten von Schutzfunktion für die Über-temperatur (50 °C) von Tc:

Wenn (Tc) >50 °C ist während der Kompressor innerhalb von 5 Minuten läuft, schaltet das Gerät ab und in der Segmentanzeige [3] erscheint der Fehlercode "E3", die CHECK-Anzeige [9] blinkt. In diesem Fall kann der Fehler nicht über einen Tastendruck resetet werden. Der Netzstecker des Gerätes muss aus der Steckdose entfernt werden, sodass es komplett Stromlos geschaltet ist. Anschließend kann der Luftentfeuchter nach einer Wiederanlaufverzögerung von 70 Sekunden wieder neu gestartet werden.

Wenn (Tc) > 50 °C, während der Kompressor über 5 Minuten läuft, stoppt der Kompressor aber der Lüftermotor läuft noch 30 Minuten weiter. In dieser Zeit blinkt in der Segmentanzeige der Fehlercode E3. Nach 30 Minuten wird das Gerät für die normale Funktion mit vorheriger Einstellung neu gestartet.

### HINWEIS:

- Innerhalb dieser 30 minütigen Schutzzeit kann die Taste "ON / OFF" gedrückt werden um das Gerät auszuschalten. Wird anschließend die Taste "ON / OFF" gedrückt, so startet das Gerät nach einer Verzögerungszeit von 1 Minute neu.

## ⑩ RT °C-ANZEIGE:

Wird die „ROOM TEMP“ Taste gedrückt, so leuchtet die RT-Anzeige [10] für 5 Sekunden auf.

## ⑪ "FULL TANK"- ANZEIGE:

Wenn der Wassertank voll ist, blinkt die Anzeige "FULL TANK" und "CHECK". Der Kompressor und der Ventilatormotor werden zu diesem Zeitpunkt automatisch abgeschaltet.

Um die beschriebenen Meldungen zu reseten, muss das Kondensatwasser aus dem Wassertank entfernt werden. Anschließend muss der Wassertank wieder in das Gerät ordnungsgemäß eingesetzt werden. Danach läuft das Gerät mit 3 Minuten Verzögerungszeit wieder an.

Wird das Gerät während der aufleuchtenden Anzeigen "FULL TANK" und "CHECK" ausgeschaltet, so gehen beide Anzeigen aus.

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, sich aber im Standby-Modus befindet (d.h.: Raumfeuchte niedriger als die eingestellte Soll- Raumfeuchte, so ist der Kompressor und Lüftermotor ausgeschaltet, Anzeige "COMP ON" leuchtet. Ist der Wassertank währenddessen voll, so blinken die Anzeigen "FULL TANK" Und "CHECK".

## ⑫ kWh-ANZEIGE:

Durch das Betätigen der Taste „COUNTED“, erscheint in der Segmentanzeige [6] die max. verbrauchte elektrische Leistung in kWh, dabei leuchtet die Anzeige kWh.



*Die kWh-Anzeige darf nicht als Energiezähler im geschäftlichen Verkehr (im Sinne geltender Normen und Richtlinien, insbesondere der Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) verwendet werden.*

**Funktionstabelle:**

|   | Funktionen   | Netzstecker eingesteckt  | Betriebszustand: Gerät im Betrieb oder Standby |  | Abtaufunktion   |   | Full tank (Voller Tank) Funktion |  |
|---|--|--|--|--|---|---|----------------------------------|--|
|   |  |  | Standby (kein Betrieb)<br>$\Delta$ r.F.<-3%    | Das Gerät startet<br>$\Delta$ r.F.>+4% | Timer 30 min. laufen ab, wenn<br>$T_e \leq 1^\circ\text{C}$ | Nach dem Ablauf der 30 min. Timerfunktion Abtaufunktion |                                  |  |
|   |  | AUS (kein Betrieb)   | Standby (kein Betrieb)<br>$\Delta$ r.F.<-3%    | Das Gerät startet<br>$\Delta$ r.F.>+4% | Timer 30 min. laufen ab, wenn<br>$T_e \leq 1^\circ\text{C}$ | Nach dem Ablauf der 30 min. Timerfunktion Abtaufunktion |                                  |  |
| A | Comp. ON LED                                       | AUS  | Blinkt   | AN                                     | AN  | AN  | AUS                              |  |
| B | Check LED  | AUS  | AUS  | AUS                                    | AUS   | AUS   | Blinkt                           |  |
| C | Defrost LED  | AUS  | AUS  | AUS                                    | Blinkt  | AN<br>Wenn<br>$T_e \geq 3^\circ\text{C}$ ,<br>dann AUS  | AUS                              |  |
| D | Full Tank LED                                      | AUS  | AUS  | AUS                                    | AUS   | AUS   | Blinkt                           |  |
| E | Magnetventil                                       | AUS  | AUS  | AN für 10 Sek.<br>danach AUS           | AUS   | AN<br>Wenn<br>$T_e \geq 3^\circ\text{C}$ ,<br>dann AUS  | AUS                              |  |
| F | Lüftermotor  | AUS  | AUS  | AN nach 10 Sek.                        | AN  | AUS<br>Wenn<br>$T_e \geq 3^\circ\text{C}$ ,<br>dann AN  | AUS                              |  |
| G | Kompressor   | AUS  | AUS  | AN nach 10+0,5 Sek.                    | AN  | AN  | AUS                              |  |
| H | Luftfeuchte Segmentanzeige [3]                     | Aktuelle Raumfeuchte wird angezeigt  |  |  |   |   |                                  |  |
| I | Betriebsstunden/ Stromverbrauch Segmentanzeige [6] | Betriebsstunden oder der Stromverbrauch wird angezeigt (Wechsel durch das Betätigen der "h / kWh" Taste) |  |  |   |   |                                  |  |

# REMKO Serie LTE

## 7 Kondensatbeseitigung

Abhängig von der Lufttemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit tropft das kondensierte Wasser stetig oder nur während der Abtauphasen in den Kondensatbehälter.

Im Kondensatbehälter befindet sich ein Schwimmer, der bei gefülltem Behälter den Entfeuchtungsbetrieb über einen Wasserstoppschalter unterbricht.

Zur Sicherung von unbeabsichtigtem Stopp bei evtl. schwallendem Wasser etc. schaltet dieser erst mit einer Zeitverzögerung von 10 Sek. Das Gerät schaltet ab und die rote Kontrollleuchte "FULL TANK" am Bedienungstableau blinkt auf.

Gehen Sie beim Entleeren des Kondensatbehälters folgendermaßen vor:

1. ➤ Betätigen Sie den "EIN/AUS" Schalter.
2. ➤ Entnehmen Sie den gefüllten Kondensatbehälter. Dazu ist der Behälter mittels der eingelassenen Griffmulde etwas anzuheben und dann vorsichtig nach vorne heraus zu ziehen.

### ! HINWEIS!

Es ist auf nachtropfendes Kondensat zu achten. Nach Abschalten der Geräte kann der Verdampfer unter Einfluss der Umgebungstemperatur noch weiter abtauen.

### 3. ➤

Den Behälter vorsichtig außerhalb des Gerätes absetzen und den Verschlussdeckel [A] aus der Ausgussöffnung [B] herausnehmen.



4. ➤ Das Wasser in einen Ausguss ausgießen.



5. ➤ Die Ausgussöffnung [B] wieder verschließen und den entleerten Kondensatbehälter wieder sorgfältig in das Gerät einsetzen.

### 6. ➤

### ! HINWEIS!

Nach jeder Entleerung ist der Kondensatbehälter incl. Schwimmer auf evtl. Beschädigungen, Verschmutzungen etc. zu überprüfen.

Gerät mittels "EIN/AUS" Taste wieder einschalten.

### ! HINWEIS!

Die Geräte sind nur mit ordnungsgemäß eingesetztem Kondensatbehälter funktionsfähig.



### Gerätebetrieb mit Schlauchanschluss

Der Schlauchanschluss erfolgt direkt an der 12 mm Ø Einschraubschlauchtülle, die im Auslieferungszustand an der oberen Kante des Kondensatbehälters platziert ist.

Schließen Sie den Schlauch folgendermaßen an:

1. ➤ Entnehmen Sie den Kondensatbehälter.
2. ➤ Entnehmen Sie die Einschraubschlauchtülle aus dem Platzhalter [D] und tauschen Sie diese gegen die im 3/8" Innengewinde [C] eingesetzte Dichtschraube. Ziehen Sie anschließend die Einschraubschlauchtülle handfest an.

Vergewissern Sie sich, dass die Verbindung abgedichtet ist!

3. ➤ Stecken Sie den Schlauch mit einem Innendurchmesser von 12 mm auf die Einschraubschlauchtülle auf und sichern Sie diesen gegen Abrutschen mit einer Schlauchschelle.
4. ➤ Setzen Sie anschließend den Kondensatbehälter wieder ein.

Vergewissern Sie sich, dass der Schlauch keine Knicke aufweist!



Abb. 9: Detailansicht



Abb. 10: Platzhalter



Abb. 11: Dichtschraube



Abb. 12: Einschraubschlauchtülle

Das Kondensat ist im unbeaufsichtigten Dauerbetrieb vorzugsweise in einen tieferliegenden Abfluss abzuleiten. Bei Verwendung eines Auffangbehälters (Wanne, Eimer etc.) ist das Gerät entsprechend erhöht aufzustellen.

### Gerätebetrieb mit Kondensatpumpe (optional)

Der Kondensatbehälter mit eingebauter Pumpe besitzt auf der Rückseite zwei Magnetkontakte [E], die die elektrische Verbindung mit dem Gerät herstellen. Wird das Gerät mit Spannung versorgt, liegt an den geräteseitigen Kontakten ständig 12 V Gleichspannung an. Diese dient zur Versorgung der Kondensatpumpe.



Abb. 13: Kondensatbehälter hinten

# REMKO Serie LTE

Für den Gerätebetrieb mit Kondensatpumpe sind die folgenden Schritte durchzuführen:

1. Entnehmen Sie den Kondensatbehälter.
2. Stecken Sie den mitgelieferten Schlauch auf die bereits installierten Durchgangsschlauchtülle [F] und sichern Sie diese gegen Abrutschen mit einer Schlauchschelle.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Verbindung abgedichtet ist.
4. Setzen Sie den Kondensatbehälter wieder ein. Die Pumpe ist sofort Betriebsbereit. Bei ausreichend hohem Wasserspiegel im Kondensatbehälter beginnt diese mit dem Abpumpen des Wassers.

Vergewissern Sie sich, dass der Schlauch keine Knicke aufweist!



Abb. 14: Kondensatbehälter und Schlauch

## ! HINWEIS!

Der Gerätebetrieb mit Kondensatpumpe ist nur bei solchen Geräten möglich, die bereits mit Pumpenausstattung ausgeliefert wurden.

## ! HINWEIS!

Bei längerem Betrieb mit Kondensatpumpe ist der Kondensatbehälter in regelmäßigen Abständen auf Verschmutzung zu überprüfen.



Der Gerätebetrieb mit einem Kondensatbehälter ohne Pumpe ist jederzeit möglich.



## 8 Störungsbeseitigung und Kundendienst

Die Geräte und Komponenten werden mit modernsten Fertigungsmethoden hergestellt und mehrfach auf fehlerfreie Funktion geprüft. Sollten dennoch Funktionsstörungen auftreten, so überprüfen Sie bitte die Funktion nach unterstehende Liste. Wenn alle Funktionskontrollen durchgeführt wurden und das Gerät immer noch nicht einwandfrei arbeitet, benachrichtigen Sie bitte Ihren Fachhändler!

### Funktionelle Störung

| Störung   | Abhilfe  |
|---|--|
| Das Gerät läuft nicht an  | Einstellung des "EIN/AUS" Schalters überprüfen. Die grüne Kontrollleuchte "COMP. ON" muss leuchten   |
|   | Netzanschluss und die bauseitige Netzabsicherung überprüfen 230V/1~/50 Hz  |
|   | Netzstecker und Netzkabel auf Beschädigungen überprüfen  |
|   | Kondensatbehälter auf Füllstand bzw. korrekten Sitz kontrollieren  |
| Die rote Kontrollleuchte CHECK (Störung) leuchtet   | Der Kältekreislauf ist überlastet bzw. überhitzt (siehe "CHECK" Anzeige ↪ <i>auf Seite 20</i> )  |
|   | Vor einem erneuten Gerätestart ist zuerst die Störungsursache zu lokalisieren. (siehe "CHECK" Anzeige ↪ <i>auf Seite 20</i> )                              |
| Das Gerät läuft, es bildet sich aber kein Kondensat   | Raumtemperatur überprüfen Der Arbeitsbereich des Gerätes liegt zwischen 3 °C und 32 °C   |
|   | Luftfeuchtigkeit überprüfen, min. 40% r.F. erforderlich  |
|   | Den Staubfilter auf Verschmutzung überprüfen und ggf. reinigen oder austauschen  |
|   | Lamellen von Verdampfer und Kondensator auf Verschmutzung überprüfen und ggf. reinigen   |
|   | Verdampfer auf evtl. Vereisung / Reifbildung überprüfen. Ist dies der Fall, ist die Funktion der Abtauautomatik und des Temperaturfühlers zu kontrollieren |
| Falls das Gerät trotz der durchgeführten Prüfungen nicht einwandfrei funktioniert, ist ein autorisierter Fachbetrieb zu benachrichtigen |  |

#### **WARNUNG!**

Arbeiten an der Kälteanlage und an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur durch einen speziell autorisierten Fachbetrieb durchgeführt werden!

# REMKO Serie LTE

## Anzeige der Fehlercodes

Fehlercodes werden in der Segmentanzeige [1] angezeigt.

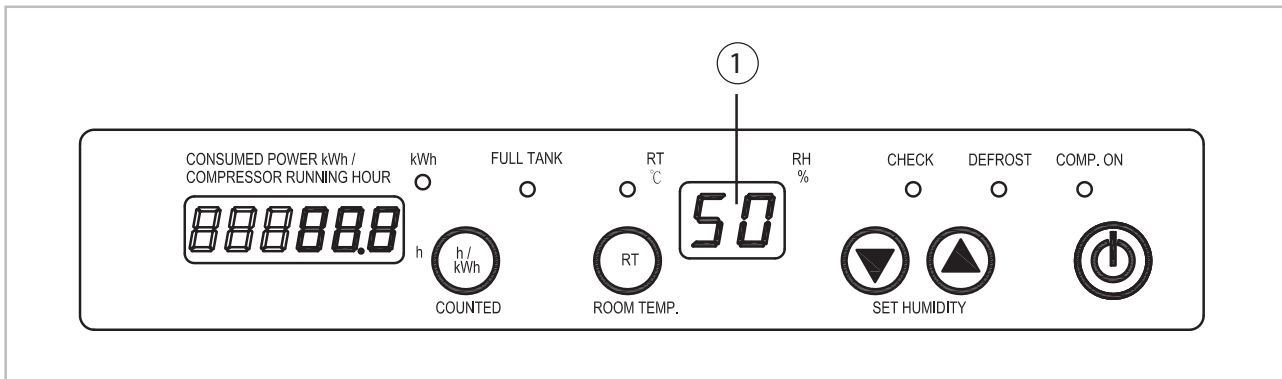


Abb. 15: Segmentanzeige

## Fehlercode Beschreibung:

| Fehlercode | Fehlerbeschreibung  |
|------------|---|
| E1         | Verdampfertemperaturfühler (Te) defekt  |
| E2         | Kondensatortemperaturfühler (Tc) defekt   |
| E3         | Kompressor läuft innerhalb 5 Minuten und die Kondensatortemperatur (Tc) > 50 °C   |
| E3 blinkt  | Kompressor läuft über 5 Minuten und die Kondensatortemperatur (Tc) > 50 °C        |
| E4         | Feuchte/- Temperaturfühler (Hygrostat) defekt (gemessene Raumfeuchte > 100% r.F.) |
| E5         | Feuchte/- Temperaturfühler defekt (Raumtemperatur Rt)                             |

## 9 Außerbetriebnahme

Die "EIN/AUS" Taste betätigen, die Anzeige "COMP ON" muss erlöschen.

Bei längeren Stillstandszeiten sind die Geräte vom Stromnetz zu trennen.

Der Kondensatbehälter ist zu entleeren und mit einem sauberen Tuch zu trocknen.

### Auf evtl. später nachtropfendes Kondensat achten!

Zur Einlagerung sind die Gerät evtl. mit einer Kunststoffhülle / Folie abzudecken und in aufrechter Position an einem geschützten und trockenen Ort aufzubewahren.

Die Geräte können zur platzsparenden Lagerung sicher, jedoch max. zwei Geräte übereinander gestapelt werden. Sie sind hierfür speziell mit entsprechenden Gummipuffern an der Bodenplatte ausgerüstet.

### ! HINWEIS!

Die Geräte sind nach dem Stapeln gegen Umfallen und unbefugten Zugriff zu sichern.



Abb. 16: Stapelung mit max. 2 Geräten

## 10 Pflege und Wartung

### 10.1 Pflege und Wartung

#### Allgemeine Hinweise



*Die regelmäßige Pflege und Wartung ist die Grundvoraussetzung für eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Gerätebetrieb.*

Alle beweglichen Teile haben eine wartungsarme Dauerschmierung. Die Kälteanlage ist ein hermetisch geschlossenes System und darf nur von hierfür speziell autorisierten Fachbetrieben instandgesetzt werden.



#### GEFAHR!

Vor allen Arbeiten an den Geräten muss der Netzstecker aus der Netzsteckdose gezogen werden.

- Die regelmäßigen Pflege- und Wartungsintervalle einhalten



#### HINWEIS!

Ansaug- und Ausblasgitter regelmäßig auf Verschmutzung kontrollieren.

- Die Geräte sind entsprechend den Einsatzbedingungen je nach Bedarf, jedoch mindestens einmal jährlich, durch einen Sachkundigen auf ihren arbeitssicheren Zustand zu prüfen
- Die Geräte frei von Staub und sonstigen Ablagerungen halten
- Die Geräte nur trocken oder mit einem angefeuchteten Tuch reinigen
- Keinen direkten Wasserstrahl einsetzen (z.B. Hochdruckreiniger usw.)
- Keine scharfen oder lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verwenden
- Auch bei starken Verschmutzungen nur geeignete Reinigungsmittel verwenden

#### Reinigung des Staubfilters



#### HINWEIS!

Ansaug- und Ausblasgitter sowie Staubfilter regelmäßig auf Verschmutzung kontrollieren.

Das Schutzgitter vorne ziehen und nach oben wegnehmen.

Den nun freiliegenden Staubfilter herausnehmen. Der Staubfilter ist bei leichteren Verschmutzungen durch vorsichtiges Ausblasen oder Absaugen zu reinigen.

Bei stärkeren Verschmutzungen kann der Filter in einer lauwarmen (max. 40 °C) Seifenlösung gespült werden. Anschließend unbedingt mit klarem Wasser sorgfältig ausspülen und trocknen lassen!

Vor dem Wiedereinsetzen ist darauf zu achten, dass der Staubfilter völlig trocken und unbeschädigt ist.



#### HINWEIS!

Stark verschmutzte Staubfilter müssen durch Neuteile ersetzt werden. Es dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden.

Die Geräte dürfen nur mit eingesetztem Staubfilter betrieben werden.

# REMKO Serie LTE

## Reinigung der Geräte

Zum Reinigen des Geräteinneren sowie zum Zugang der elektrischen Bauteile ist es erforderlich das Gerätegehäuse zu öffnen.

### ! HINWEIS!

Einstell- und Wartungsarbeiten dürfen nur durch autorisiertes Fachpersonal ausgeführt werden.

1. Die zwei Befestigungsschrauben [C] lösen.
2. Die Serviceklappe anheben und die oberen Laschen aushängen.



3. Die Lamellen des Kondensators entweder durch ausblasen, absaugen oder mit einer weichen Bürste bzw. einem weichen Pinsel reinigen.

4. Die Verdampferlamellen z.B. mit einer lauwarmen Seifenlösung oder ähnlichen Mitteln reinigen.

### ! HINWEIS!

Beim Reinigen der Tauscher ist besondere Vorsicht nötig, da die feinen Aluminiumlamellen sehr leicht verbiegen.

5. Keinen direkten Wasserstrahl einsetzen.
6. Mit sauberem Wasser nachspülen, um anhaftende Seifenreste zu entfernen.
7. Innenflächen des Gerätes und den Ventilatorflügel reinigen.
8. Kondensatfalle und den Anschlussstutzen reinigen.
9. Nach den Reinigungsarbeiten ist das Gerät zu Trocknen. **Besonders auf die elektrischen Bauteile achten!**
10. Alle demontierten Teile wieder in umgekehrter Reihenfolge ordnungsgemäß montieren.
11. Eine Geräte-Funktionskontrolle und elektrische Sicherheitsprüfung durchführen.

### ⚡ WARNUNG!

Nach allen Arbeiten an den Geräten ist eine elektrische Sicherheitsprüfung nach VDE 0701 durchzuführen.

## 10.2 Wartungsprotokoll

| Gerätetyp:<br>-----                  | Gerätenummer:<br>----- |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |
|--------------------------------------|------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
|                                      | 0                      | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2   |  |
|                                      | 1                      | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0   |  |
| Gerät gereinigt -Außen               |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Gerät gereinigt -Innen               |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Ventilatorflügel gereinigt           |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Ventilatorgehäuse gereinigt          |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Kondensator gereinigt                |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Verdampfer gereinigt                 |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Lüfterfunktion geprüft               |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Ansauggitter mit Filter gereinigt    |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Gerät auf Beschädigungen geprüft     |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Schutzvorrichtungen geprüft          |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Alle Befestigungsschrauben überprüft |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Elektrische Sicherheitsüberprüfung   |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |
| Probelauf                            |                        |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |  |

**Bemerkungen:** .....

.....

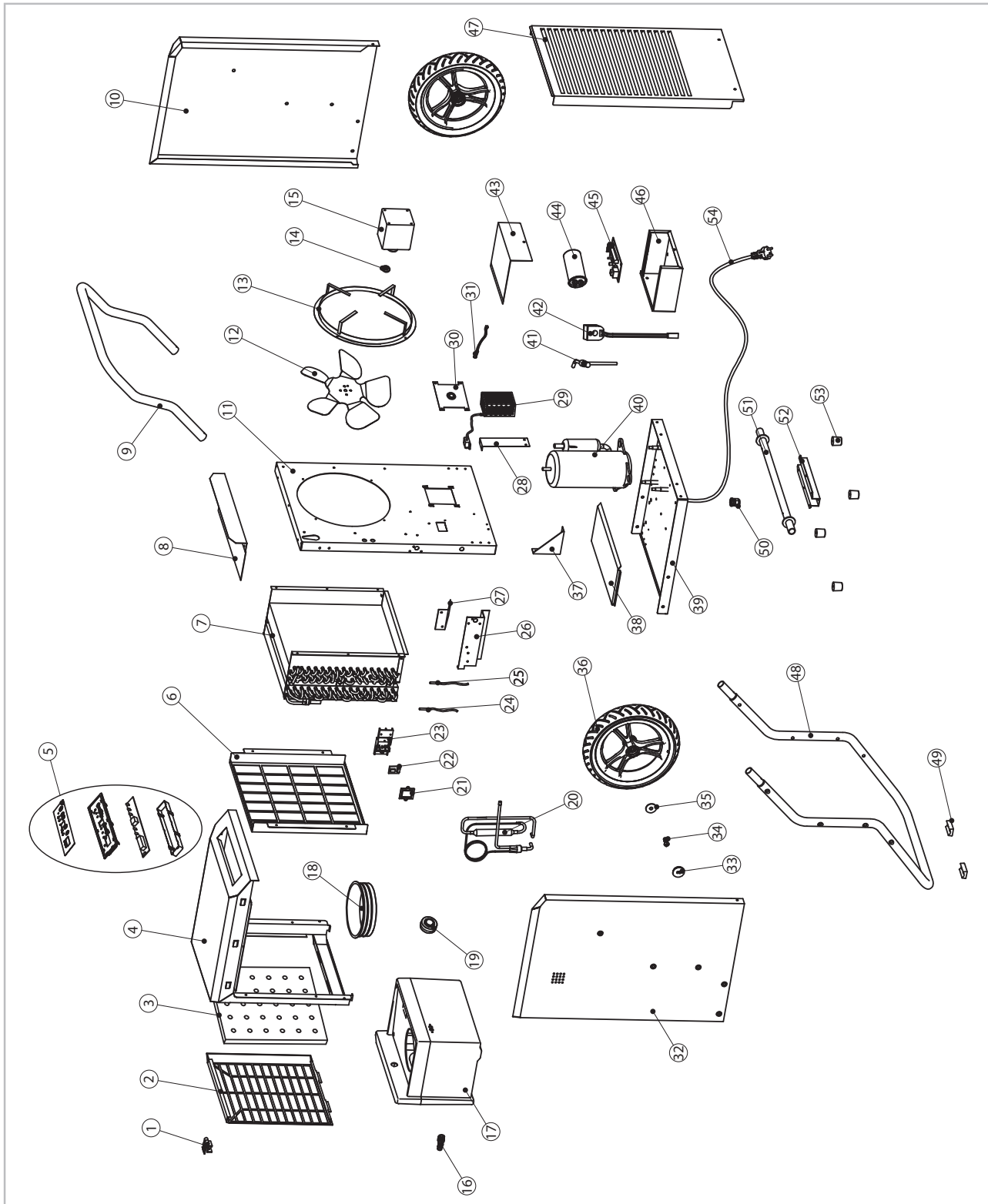
|                  |                  |                  |                  |                  |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 01. Datum: ..... | 02. Datum: ..... | 03. Datum: ..... | 04. Datum: ..... | 05. Datum: ..... |
| .....            | .....            | .....            | .....            | .....            |
| Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     |
| 06. Datum: ..... | 07. Datum: ..... | 08. Datum: ..... | 09. Datum: ..... | 10. Datum: ..... |
| .....            | .....            | .....            | .....            | .....            |
| Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     |
| 11. Datum: ..... | 12. Datum: ..... | 13. Datum: ..... | 14. Datum: ..... | 15. Datum: ..... |
| .....            | .....            | .....            | .....            | .....            |
| Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     |
| 16. Datum: ..... | 17. Datum: ..... | 18. Datum: ..... | 19. Datum: ..... | 20. Datum: ..... |
| .....            | .....            | .....            | .....            | .....            |
| Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     | Unterschrift     |

**Gerät gemäß den gesetzlichen Vorschriften nur durch autorisiertes Fachpersonal warten lassen.**

# REMKO Serie LTE

## 11 Gerätedarstellung und Ersatzteile

### 11.1 Gerätedarstellung LTE 50/60/80



Maß- und Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben uns vorbehalten.

## 11.2 Ersatzteilliste LTE 50/60/80

| Nr. | Bezeichnung                                     | LTE 50 | LTE 60 | LTE 80 |
|-----|---|--------|--------|--------|
| 1   | Verriegelung für Verschlussklappe               |        |        |        |
| 2   | Ansaugschutzgitter                              |        |        |        |
| 3   | Staubfilter                                     |        |        |        |
| 4   | Gerätegehäuse                                   |        |        |        |
| 5   | Bedienpanel                                     |        |        |        |
| 6   | Filtergitter Innen                              |        |        |        |
| 7   | Lamellen- Tauscherpaket kpl.                    |        |        |        |
| 8   | Trennblech oben                                 |        |        |        |
| 9   | Transportbügel                                  |        |        |        |
| 10  | Seitenverkleidung, rechts                       |        |        |        |
| 11  | Trägerrahmen                                    |        |        |        |
| 12  | Ventilatorflügel                                |        |        |        |
| 13  | Motorhalterung kpl.                             |        |        |        |
| 14  | Mitnehmerkupplung                               |        |        |        |
| 15  | Ventilatormotor                                 |        |        |        |
| 16  | Schlauchtülle 3/8" x 12 mm mit O-Ring           |        |        |        |
| 17  | Kondensatbehälter kpl.                          |        |        |        |
| 18  | Kegelstopfen                                    |        |        |        |
| 19  | Magnetschwimmer kpl.                            |        |        |        |
| 20  | Trockenfilter                                   |        |        |        |
| 21  | Feuchte/ Temp.- Sensor Abdeckung                |        |        |        |
| 22  | Feuchte/ Temp.- Sensor                          |        |        |        |
| 23  | Feuchte/ Temp.- Sensor Halterung                |        |        |        |
| 24  | NTC- Fühler Verdampfer                          |        |        |        |
| 25  | NTC- Fühler Kondensator                         |        |        |        |
| 26  | Kondensatbehälter Gleitschiene ( links, rechts) |        |        |        |
| 27  | Kondensatführungsblech (links, rechts)          |        |        |        |
| 28  | Magnetkontakt Halteblech                        |        |        |        |
| 29  | Pumpennetzteil mit Magnetkontakt und Kabel      |        |        |        |
| 30  | Befestigungsplatte für Wasserstopschalter       |        |        |        |
| 31  | Wasserstopschalter (Reedkontakt)                |        |        |        |
| 32  | Seitenverkleidung, links                        |        |        |        |
| 33  | Nabenabdeckkappe                                |        |        |        |
| 34  | Rad Schraube                                    |        |        |        |

Auf Anfrage unter Angabe  
der Seriennummer

# REMKO Serie LTE

| Nr.                               | Bezeichnung                             | LTE 50                                    | LTE 60 | LTE 80 |
|-----------------------------------|---|---|--------|--------|
| 35                                | Rad Scheibe                             | Auf Anfrage unter Angabe der Seriennummer |        |        |
| 36                                | Rad                                     |   |        |        |
| 37                                | Dreieckbefestigung                      |   |        |        |
| 38                                | Kondensatbehälter Fixierplatte          |   |        |        |
| 39                                | Bodenplatte                             |   |        |        |
| 40                                | Kompressor kpl.                         |   |        |        |
| 41                                | Magnetventil                            |   |        |        |
| 42                                | Spule für Magnetventil                  |   |        |        |
| 43                                | Gehäusedeckel                           |   |        |        |
| 44                                | Betriebskondensator                     |   |        |        |
| 45                                | Steuerplatine                           |   |        |        |
| 46                                | Schaltkastengehäuse                     |   |        |        |
| 47                                | Gehäuseteil Rückwand                    |   |        |        |
| 48                                | Standbügel                              |   |        |        |
| 49                                | Gummistopper Standbügel (2 Stück/ Satz) |   |        |        |
| 50                                | Zugentlastung                           |   |        |        |
| 51                                | Radachse                                |   |        |        |
| 52                                | Achsbefestigungsblech                   |   |        |        |
| 53                                | Gummistopper Bodenplatte (4 Stück/Satz) |   |        |        |
| 54                                | Netzkabel mit Stecker                   |   |        |        |
| <b>Ersatzteile ohne Abbildung</b> |   |   |        |        |
|                                   | Dichtschraube mit O-Ring                | Auf Anfrage unter Angabe der Seriennummer |        |        |
|                                   | Magnetschwimmerbremse                   |   |        |        |
|                                   | O-Ring                                  |   |        |        |
|                                   | Kondensatbehälter mit Pumpe kpl.        |   |        |        |
|                                   | Behälterdurchführung                    |   |        |        |
|                                   | Rückschlagventil                        |   |        |        |
|                                   | Schlauch 1m                             |   |        |        |

Zur Sicherstellung der korrekten Ersatzteilauslieferung geben Sie bitte immer den Gerätetyp mit der entsprechenden Seriennummer (s. Typenschild) an.



## 12 Index

### A

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Anschlusschema, elektrisches | 16 |
| Anzeige der Fehlercodes      | 26 |
| Aufstellung des Gerätes      | 15 |
| Außerbetriebnahme            | 26 |
| Austrocknen von Materialien  | 11 |

### B

|                           |    |
|---------------------------|----|
| Bedien- und Anzeigetafel: | 18 |
|---------------------------|----|

### D

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Die relative Luftfeuchtigkeit | 11 |
|-------------------------------|----|

### E

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| Einsatzorte                 | 13 |
| Elektrischer Anschluss      | 16 |
| Elektrisches Anschlusschema | 16 |
| Ersatzteile bestellen       | 31 |
| Ersatzteilliste             | 31 |
| Explosionszeichnung         | 30 |

### F

|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| Fehlercodes, Anzeige und Beschreibung | 26 |
| Funktionelle Störung                  | 25 |
| Funktionsablauf                       | 13 |

### G

|                   |    |
|-------------------|----|
| Gerät aufstellen  | 15 |
| Geräte reinigen   | 28 |
| Gerätedarstellung | 30 |
| Geräteentsorgung  | 7  |
| Gerätetestart     | 17 |
| Gerätetransport   | 15 |
| Gewährleistung    | 6  |

### I

|                |    |
|----------------|----|
| Inbetriebnahme | 17 |
|----------------|----|

### K

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Kondensatbeseitigung         | 22 |
| Kondensatfalle, Funktion     | 12 |
| Kondensation von Wasserdampf | 12 |
| Kondensationswärme           | 12 |
| Kundendienst                 | 25 |

### L

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| Luftentfeuchtung, Beschreibung | 10 |
|--------------------------------|----|

### P

|                    |    |
|--------------------|----|
| Pflege             | 27 |
| Pflege und Wartung | 27 |

### R

|                            |    |
|----------------------------|----|
| Recycling                  | 7  |
| Reinigung der Geräte       | 28 |
| Reinigung des Staubfilters | 27 |

### S

|   |    |
|---|----|
| Sicherheit  |    |
| Allgemeines   | 4  |
| Eigenmächtige Ersatzteilherstellung                 | 6  |
| Eigenmächtiger Umbau                                | 6  |
| Gefahren bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise | 4  |
| Hinweise für den Betreiber                          | 5  |
| Hinweise für Inspektionsarbeiten                    | 5  |
| Hinweise für Montagearbeiten                        | 5  |
| Hinweise für Wartungsarbeiten                       | 5  |
| Kennzeichnung von Hinweisen                         | 4  |
| Personalqualifikation                               | 4  |
| Sicherheitsbewusstes Arbeiten                       | 5  |
| Staubfilter reinigen                                | 27 |
| Störung, funktionelle                               | 25 |
| Störungsbeseitigung und Kundendienst                | 25 |

### T

|                       |    |
|-----------------------|----|
| Transport des Gerätes | 15 |
|-----------------------|----|

### U

|              |   |
|--------------|---|
| Umweltschutz | 7 |
|--------------|---|

### V

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Verpackung, entsorgen | 7 |
|-----------------------|---|

### W

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| Wartung                        | 27 |
| Wasserdampf, Kondensation      | 12 |
| Wasserdampfgehalt              | 11 |
| Wiederanlauf nach Stromausfall | 17 |

# REMKO Serie LTE



# REMKO QUALITÄT MIT SYSTEM

Klima | Wärme | Neue Energien

**REMKO GmbH & Co. KG**  
**Klima- und Wärmetechnik**

Im Seelenkamp 12  
32791 Lage

Telefon +49 (0) 5232 606-0  
Telefax +49 (0) 5232 606-260

E-mail [info@remko.de](mailto:info@remko.de)  
Internet [www.remko.de](http://www.remko.de)

**Hotline National**  
+49 (0) 5232 606-0

**Hotline International**  
+49 (0) 5232 606-130

